

Článekové radiátory v Technoline - Dokumentace různých povrchových vzhledů Verze 1.4 – platné od 8. října 2018

Povrchová úprava bezbarvého laku pro článekové radiátory (Technoline lesk 0325 a Technoline mat 0328) se v základu týká jedinečnosti barvy a vzhledu povrchu každého radiátoru. S ohledem na různé výrobní procesy a technologie svařování (laserové svařování pro hlavové kusy a výstupkové svařování nebo pájení pro spojení hlav. kusu a trubek) se mohou povrchy různých článekových radiátorů navzájem lišit -> každý jednotlivý radiátor je jedinečný!

Z toho důvodu se mohou vyskytnout různé povrchové struktury a vizuální barevné rozdíly. Tyto barevné odchylky a povrchové struktury nejsou výrobní chybou, a proto nepodléhají záručním nárokům, dle našich všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

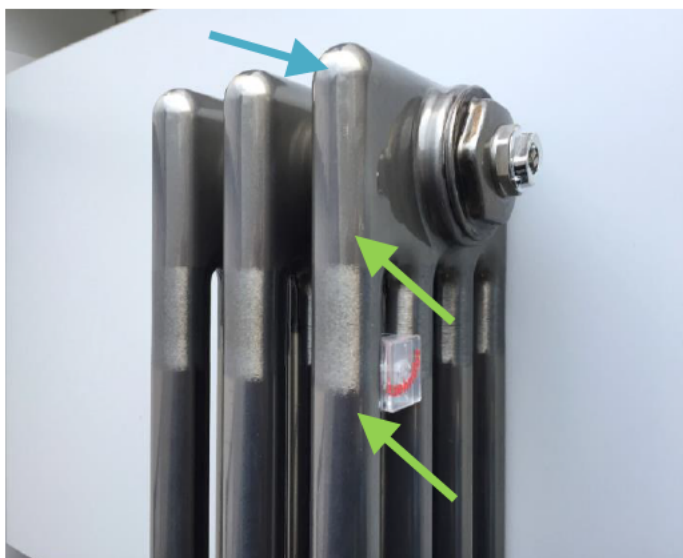
Používané technologie jsou v současnosti:

Model	Hlavový kus	Připojení hl. kusu a trubek	Obrázek č.
2-6 článků < 400mm na výšku	Laser svařování	Pájení	2
2-6 článků ≥ 400mm na výšku	Laser svařování	Výstupkové svařování (RBS)	1

Technologie svařování	Technolog. standard
Laser	nové
Výstupkové svařování (RBS)	nové
Pájení	nové

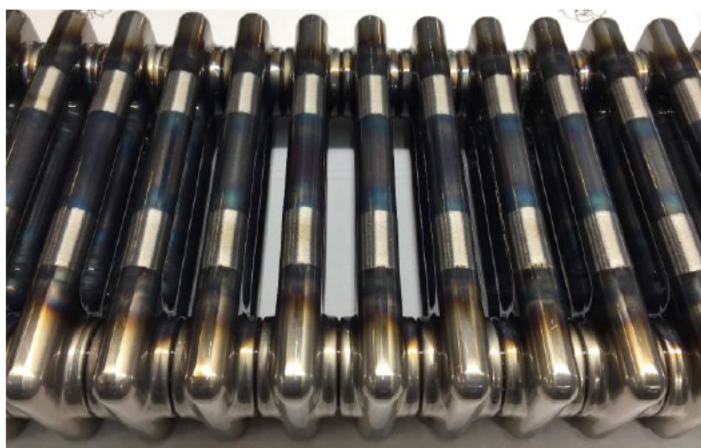
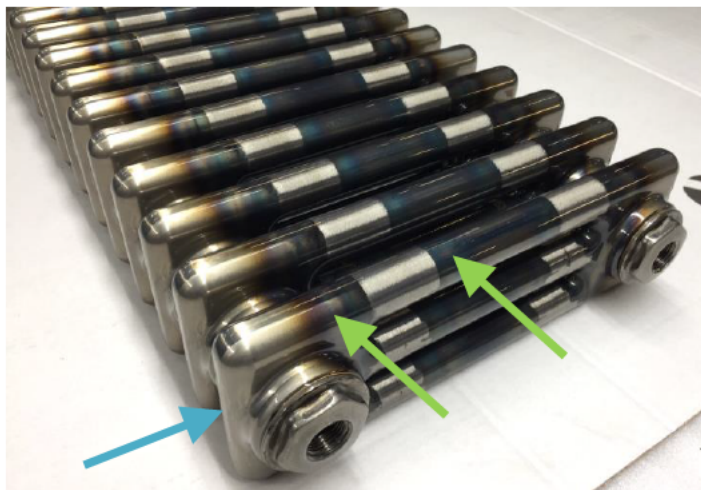
Obrázky různých postupů sváření

- 1) **Hlavový kus:** Svařování laserem – barva stříbrná
Připojení hlavového kusu a trubek: Výstupkové svařování (RBS) – barva stříbrná



Výskyt:	2-6 článků $\geq 400\text{mm}$ na výšku
Vzhled akceptován:	Ano
Důvod vzhledu:	Laserová a výstupková svařecí technologie

- 2) **Hlavový kus:** Svařování laserem – barva stříbrná
Připojení hlavového kusu a trubek: Pájení – tmavší barva (hnědá/modrá)



Výskyt:	2-6 článků < 400mm na výšku
Vzhled akceptován:	Ano
Důvod vzhledu:	Laserová a pájecí svářecí technologie